

iVAC Pro

SWITCH USER GUIDE

iVAC Pro SWITCH



www.ivacswitch.com

Introduction

This User Guide covers the General Description, Features and Programming of the ‘iVAC Pro Switch’. The ‘iVAC Pro Switch’ is the module within the ‘iVAC Pro System’ that is used to control the dust collector and turn it on or off. It works in conjunction with an iVAC Pro Tool Plus, Pro Tool, or Pro Remote and receives digital wireless commands instructing it to turn the dust collector on or off. There are three variants of the ‘iVAC Pro Switch’ that can directly control dust collectors from 1 to 2 HP (sec 3.0.). For dust collectors greater than 2HP the ‘iVAC Contactor’ is required.

Table of Contents

- 1 Warnings.
- 2 Physical features
- 3 General description of ‘iVAC Pro System’
- 4 iVAC Pro Switch
 - 4.1 Modes of Operation
 - 4.2 System Address
 - 4.3 Turn On Delay

Table of Contents (continued)

- 4.4 Turn Off Time
- 4.5 Master Reset
- 4.6 iVAC Pro Switch Specifications
- 5 System Set Up and considerations
 - 5.1 Location
 - 5.2 Setting System Address
 - 5.3 Setting Turn Off Time
 - 5.4 Minimum Run Time Software
 - 5.5 Dust Collectors with Magnetic Switches
- 6 Warranty
- Contact

1. Warnings

Please read the operating instructions before use. The 'iVAC Pro System' is intended for indoor use, in dry locations only. The 'iVAC Pro Switch' should only be connected to AC mains circuits at the rated voltage and current of the model being used. The AC Mains receptacle should have ease of access in the event that quick disconnection is required.

2. Physical Features



3 General Description of ‘iVAC Pro System’

The ‘iVAC Pro System’ consists of a combination of the following module types, to enable the automation of the end users workshop. The modules are, the ‘iVAC Pro Tool’, ‘iVAC Pro Switch’, iVAC Pro Remote, iVAC Contactors and a series of automatic blast gates.

The ‘iVAC Pro Tool’ unit interfaces a Power Tool to the ‘iVAC Pro System’. Initially there were three variants of the ‘iVAC Pro Tool’ unit; T11515NA, T11520NA and T24020NA. These three units are planned to be phased out by Q1, 2015 and replaced with a single unit, the ‘iVAC Pro Tool Plus’.

The following description will refer only to the ‘iVAC Pro Tool Plus’ version. (Tool Plus.)

An iVAC Pro System may consist of up to eight power tools with their associated ‘Tool Plus’ units and at least one ‘iVAC Pro Switch’ unit. By means of the System Address up to four iVAC Pro Systems can operate in the same workshop.(Sec 4.2)

If a ‘Tool Plus’ unit is in the Auto mode when its related power tool is powered on, the ‘Tool Plus’ unit will transmit a

command, by means of a digital wireless signal, to the ‘iVAC Pro Switch’ instructing it to turn on the Dust Collector. The ‘iVAC Pro Switch’ unit is connected to the AC mains supply by means of its power cord. A workshop dust collection system is powered from the AC receptacle of the ‘iVAC Pro Switch’.

When the ‘iVAC Pro Switch’ receives a signal from the ‘Tool Plus’, instructing it to turn on, it will supply power to the dust collection system. After the power tool has been turned off, the ‘iVAC Pro Switch’ will continue to provide power to the dust collection system for the Turn Off Time. The Turn Off Time is programmable by means of the Program Switch.

The range for radio communications between the ‘Tool Plus’ and the ‘iVAC Pro Switch’ is 40 feet; this may be impacted by walls or large metal objects.

When mounting the ‘iVAC Pro units’ they should NOT be mounted on large metal objects, since this can affect the communication range.

Both the ‘Tool Plus’ and the ‘iVAC Pro Switch’ have a series of programmable features that are set by means of the Program Switch. The Program Switch is accessible through the small removable cover in the base.

There are three variants of the 'iVAC Pro Switch' SxxxxyNA in order to accommodate the various power requirements of the dust collection systems.

xxx identifies the rated AC mains voltage, which is either 115Vac or 240Vac. yy identifies the current rating of the units associated circuit breakers, which is either 15 or 20 Amps.

Variant	iVAC Pro Switch	Dust Collector HP
115Vac 15Amp	S11515-A-NA	1HP
115Vac 20Amp	S11520-A-NA	1.5HP*
240Vac 20Amp	S24020NA	2.0HP

*NOTE: The S11520-A-NA will control most 1.5HP Dust Collectors.

4 ‘iVAC Pro Switch’

The ‘iVAC Pro Switch’ is connected in series between the AC mains power and an associated dust collection system. The ‘iVAC Pro Switch’ operates in conjunction with an ‘iVAC Pro Tool Plus’.

Each time a power tool is turned on or off, the associated ‘Tool Plus’ (In the Auto mode.) will communicate with an ‘iVAC Pro Switch’. In turn the ‘iVAC Pro Switch’ will react to the communication by turning the dust collection system on or off.

4.1 Modes of Operation

The ‘iVAC Pro Switch’ has three modes of operation; Auto – Off – On, as set by the Mode Switch. In the Auto mode, it receives information from an ‘iVAC Pro Tool Plus’ and will turn the dust collection system on or off as instructed. In the Off mode, the ‘iVAC Pro Switch’ will maintain the dust collector in an off state. In the On mode, the ‘iVAC Pro Switch’ will turn the dust collection system on.

4.2 System Address

By means of the Program Switch, the 'iVAC Pro Switch' can be assigned to work on one of four system addresses, A, B, C or D. The system address is to enable up to four systems to operate independently while within communication range of each other.

All units required to operate together must be set to the same System Address.

System Address Programming.
All switches shown in Off position.

System Address	S1	S2
A	Off	Off
B	On	Off
C	Off	On
D	On	On



4.3 Turn On Delay

Upon receiving a command from a 'Tool Plus' unit to turn on the power to a dust collection system, there is a delay of 1.5 seconds before the power is turned on. This delay is to avoid two power surges occurring at the same time on an AC mains circuit that is feeding both the power tool and the dust collection system. This feature is to avoid tripping the main circuit breaker.

4.4 Turn Off Time

The Turn Off time is to allow the dust collection system to continue to run after a power tool has been turned off. This feature is to clear up any remaining debris at the power tool and in the ducting and may also be used to avoid quick cycling of the dust collection system.

The Turn Off time can be set by means of the Program Switch to 0 seconds, 5 seconds, 15 seconds or 45 seconds.

Note. If the Turn Off time is set at 0 seconds, the Turn On delay is also set to 0 seconds.

Turn Off Time Programming.

All switches shown in Off position.

Time	S5	S6
5 Seconds	Off	Off
15 Seconds	On	Off
45 Seconds	Off	On
0 Seconds	On	On



4.5 Master Reset

In today's environment there are many house-hold items that use radio frequency communications. In the event that the 'iVAC Pro Switch' stays on due to a collision of radio frequency transmissions, the 'iVAC Pro Switch' can be reset by moving the Mode Switch to the On position and then to Off.

4.6 ‘iVAC Pro Switch’ Specifications

Plastic housing is 5in. x 5in.x 2in. ABS 94V0 plastics.

Input power cord is 30in. long with the NEMA Straight Blade plug.

Output power receptacle is the NEMA Straight Blade receptacle.

Voltage is dependent on model, either 115Vac or 240Vac.

Current capacity is dependent on model, either 15 or 20 Amps.

Circuit Breakers are rated at either 15Amps or 20Amps.

Turn On delay. 1.5 seconds.

Turn Off Time. Programmable to 5, 15, 45 or 0 seconds.

Range, forty feet.

Ambient operating temperature range, 0 – 30C

Programmable features.

One of four System addresses, and One of four Turn Off times

iVAC Pro Switch Drive Capacity

iVAC Pro Switch	Dust Collector HP
S11515-A-NA	1HP
S11520-A-NA	1.5HP*
S24020NA	2.0HP
S11515-A-NA + iVAC Contactor	2.0 – 10HP

*NOTE: The S11520-A-NA will control most 1.5HP Dust Collectors.

Regulatory approval.

TUV certification to UL 60950-1 and CSA C22.2 60950-1

5 System Set Up and considerations

5.1 Location

When mounting the ‘iVAC Pro Tool Plus’ and ‘iVAC Pro Switch’ units they should NOT be mounted onto large metal objects, since this can impact the operational range between the units. Communications through walls may impact the forty foot range.

5.2 Setting System Address

It should be noted that for ‘Tool Plus’ and ‘iVAC Pro Switch’ units to work together they must be set to the same System Address. Both the ‘Tool Plus’ and ‘iVAC Pro Switch’ are shipped with the system address set at Address A. This can be changed if there is a clash with an adjacent system or if two systems are used in the same workshop. The System Address is set by means of positions 1 and 2 on the Program Switch.

5.3 Setting Turn Off Time

This feature applies to the 'iVAC Pro Switch'. After the 'iVAC Pro Switch' has been instructed to turn off by a 'Tool Plus' there is a programmable delay to enable all dust to be cleared from the system. The 'iVAC Pro Switch' is shipped with the Turn Off time set at 5 seconds. The time can be set to 0 seconds, 5 seconds, 15 seconds or 45 seconds. The Turn Off time is set by means of positions 5 and 6 on the Program Switch.

5.4 Minimum Run Time. Software

When a dust collector is initially powered up, there is a heavy surge current to the motor generating internal heat. If the dust collector is cycled on and off frequently

This increase in power can cause damage to the motor. In order to reduce the risk of damage, the manufacturer specifies the number of times a motor should be started in a period of

time. If the motor runs under normal conditions for a given period it will cool itself down to a normal running temperature. This mainly applies to dust collectors of 3HP and higher.

iVAC Pro Switches S11515-A-NA MRT can be obtained on special order from BCTINT.

This iVAC Pro Switch enables the Minimum Run Time to be set to 2, 4 or 8 minutes.

5.5 Dust Collectors with magnetic switches.

In some instances Dust Collectors are fitted with Magnetic Switches. In these situations the iVAC Pro Switch or iVAC Contactor should be installed between the dust collector switch assembly and the motor. This should be performed by a licensed electrician.

6 Warranty

The 'iVAC Pro Switch' is warranted to the original consumer purchaser for a period of one year from the date of purchase, against defects in materials or workmanship. Proof of purchase is required. The Company, BCTINT Limited, obligation under this warranty shall consist of repair, replacement or credit, at its option; provided that the product has not been mis-used, abused, altered or damaged, as determined by the company. This warranty does not cover, and is intended to exclude, any liability on the part of BCTINT Limited for incidental damages, consequential damages, labor charges or any other costs incurred in connection with the purchase or use of the 'iVAC Pro Switch'. This warranty only applies to 'iVAC Pro Switch' units purchased in Canada or the United States of America.

Contact

BCTINT Limited

120 Iber Road, Unit 108

Stittsville, ON K2S 1E9

Canada

WWW.ivacswitch.com

email: info@ivacswitch.com

Customer Service Toll Free : 1-800-775-5579

1-613-599-8988

iVAC Pro

MANUEL DE L'UTILISATEUR DU SYSTÈME

iVAC Pro SWITCH



www.ivacsswitch.com

Introduction

Ce guide de l'utilisateur couvre la description générale, Caractéristiques et programmation de la 'iVAC Pro Switch ". Le 'iVAC Pro Switch "est le module dans le« Pro Système iVAC "qui est utilisé pour contrôler le collecteur de poussière et l'allumer ou éteindre. Il travaille en collaboration avec un "iVAC Pro Tool Plus", "Pro Tool", ou "Pro Remote" et reçoit des commandes numériques sans fil lui ordonnant de mettre le collecteur de poussière ou désactiver. Il existe trois variantes de la "iVAC Pro Switch" qui permet de contrôler directement les collecteurs de poussière du 1 au 2 HP (sec 3.0.). Pour les collectionneurs de poussières supérieure à la 2HP 'iVAC Contacteur' est nécessaire.

Table des matières

- 1 Avertissements
- 2 Caractéristiques matérielles
- 3 Description générale du Système iVAC Pro
- 4 iVAC Pro Switch
- 4.1 Modes de fonctionnement

Table des matières (suite)

- 4.2 Adresse système
- 4.3 Activer retard
- 4.3 Adresse outil
- 4.4 Temps de désactivation
- 4.5 Réinitialiser Master
- 4.6 'iVAC Pro Switch "Spécifications
- 5 Configuration du système et les considérations
 - 5.1 Emplacement
 - 5.2 Programmation de l'adresse système
 - 5.3 'iVAC Pro Switch "Spécifications
 - 5.4 Software minimum Durée
- 5.5 Collecteurs de poussière avec les interrupteurs magnétiques
- 6 Garantie
- Contact

1. Avertissements

S'il vous plaît lire les instructions avant utilisation. Le «Pro Système iVAC» est destiné à une utilisation en intérieur, dans des endroits secs seulement. Le "iVAC Pro Switch" ne doit être connecté sur le secteur alternatif circuits à la tension et le courant du modèle classé utilisés. La prise d'alimentation secteur doit avoir la facilité d'accès dans le cas où la déconnexion rapide est nécessaire.

2. Caractéristiques matérielles



3. Description générale du Système iVAC Pro

Le « iVAC Pro System » consiste en une combinaison des types de module suivants, permettant l'automatisation de l'atelier des utilisateurs finaux. Les modules sont les « iVAC Pro Tool », « iVAC Pro Switch » iVAC Pro Remote, iVAC contacteurs et une série de portes automatiques blast. L'unité « iVAC Pro Tool » interfaces un outil électrique à l'iVAC « Pro System ». Initialement, il y avait trois variantes de l'unité 'iVAC Pro Tool' T11515NA, T11520NA et T24020NA. Ces trois unités sont prévues pour être éliminés par Q1, 2015 et remplacé par une seule unité, le "iVAC Pro Tool Plus".

La description qui suit ne porte que sur la "iVAC Pro Tool Plus" Version. ("Tool Plus".)

L'iVAC Pro système peut consister jusqu'à huit outils électriques avec leurs associés des unités « Tool Plus » et au moins un « iVAC Pro Switch ». Par le biais de l'adresse de système jusqu'à quatre iVAC Pro systèmes peuvent fonctionner dans le même atelier. (4.2 sec)

Si une unité « Tool Plus' est en mode automatique lorsque son outil de puissance associée est sous tension, l'unité « Tool

Plus» sera transmettre une commande, au moyen d'un signal numérique sans fil, à la «iVAC Pro Switch 'chargeant de allumer le Collectionneur de Poussière.

Le "iVAC Pro Switch" appareil est raccordé à l'alimentation secteur CA au moyen de son cordon d'alimentation. Un système de collecte de la poussière de l'atelier est alimenté par la prise secteur du "iVAC Pro Switch".

Lorsque le "iVAC Pro Switch" reçoit un signal de la "Tool Plus" , lui ordonnant de mettre, il alimentera le système de collecte de la poussière. Après l'outil électrique a été coupée, le "iVAC Pro Switch" continuera à fournir de l'énergie au système de collecte de la poussière pour le temps de désactivation. L'heure d'arrêt est programmable au moyen de l'interrupteur de programmation.

La gamme pour les communications radio entre le «Tool Plus» et le «Pro commutateur iVAC 'est de 40 pieds; cela peut être impacté par des murs ou de gros objets métalliques.

Tant le "Tool Plus" et le "iVAC Pro Switch" ont une série de fonctions programmables qui sont définies à l'aide de l'interrupteur de programme. Le commutateur de programme est accessible par un petit couvercle amovible dans la base.

Il existe trois variantes de la "iVAC Pro Switch" SxxxxyNA afin de répondre aux diverses exigences de puissance des systèmes de collecte de la poussière.

Variante iVAC Pro Switch collecteur de poussière HP xxx identifie la tension secteur nominale, qui est soit 115 Vac ou 240 Vac. yy identifie le courant nominal des unités associées disjoncteurs, qui est soit 15 ou 20 ampères.

Variante	iVAC Pro Switch	Collecteur de poussière HP
115 Vac 15 A	S11515-A-NA	1 HP
115 Vac 20 A	S11520-A-NA	1.5 HP*
240 Vac 20 A	S24020-A-NA	2.0 HP

*Remarque : Le S11520-A-NA contrôlera la plupart 1.5HP dépoissiéreurs.

4. iVAC Pro Switch

Le "iVAC Pro Switch" est connecté en série entre l'alimentation secteur et un système de collecte de la poussière associée. Le "iVAC Pro Switch" fonctionne en conjonction avec un "iVAC Pro Tool Plus".

Chaque fois qu'un outil de mise sous tension ou hors tension, le "Tool Plus" associée (En mode Auto.) Communique avec un "iVAC Pro Switch". À son tour le "iVAC Pro Switch" va réagir à la communication en tournant le système de collecte de la poussière ou le désactiver.

4.1 Modes de fonctionnement

Le “iVAC Pro Switch” a trois modes de fonctionnement; Auto – Off – On, tel que défini par le sélecteur de mode.

En mode automatique, il reçoit des informations à partir d'un “iVAC Pro Tool Plus” et activer le système de collecte de la poussière ou de désactiver les instructions. En mode d'arrêt, la iVAC Pro Switch "va maintenir le collecteur de poussière dans un état bloqué. En mode On, le “iVAC Pro Switch” deviendra le système de collecte de la poussière sur.

4.2 Adresse système

Par le biais de l'interrupteur de programme, le "iVAC Pro Switch" peut être affecté à des travaux sur une des quatre adresses système, A, B, C ou D. L'adresse du système est de permettre à un maximum de quatre systèmes de fonctionner de façon autonome tout à portée de communication les uns des autres.

Toutes les unités requises pour fonctionner ensemble doivent être réglés sur le même système d'adresses.

Programmation de l'adresse système. Tous les interrupteurs démontrés sont en position hors tension (Off).

Adresse système	S1	S2
A	Off	Off
B	On	Off
C	Off	On
D	On	On



4.3 Activer retard

Sur réception d'une commande d'une unité "Tool Plus" pour allumer l'appareil à un système de collecte de la poussière, il ya un retard de 1,5 secondes avant la mise sous tension. Ce retard est d'éviter deux surtensions survenant en même temps sur un circuit secteur AC qui alimente à la fois l'outil de puissance et le système de collecte de la poussière. Cette fonction est d'éviter le déclenchement du disjoncteur principal.

4.4 Temps de désactivation

L'heure d'arrêt est de permettre au système de collecte de la poussière de continuer à courir après un outil électrique a été coupée. Cette fonction est d'éliminer tous les débris restant à l'outil de puissance et dans la gaine et peut également être utilisé pour éviter le cyclisme rapide du système de collecte de la poussière. L'heure d'arrêt peut être réglé au moyen de l'interrupteur de programmation à 0 secondes, 5 secondes, 15 secondes ou 45 secondes.

Remarque. Si l'heure d'arrêt est fixé à 0 secondes, la Turn On retard est également mis à 0 secondes..

Programmation du temps de coupure.
Tous les interrupteurs démontrés sont en position hors tension (*Off*)

Temps	S5	S6
5 secondes	Off	Off
15 secondes	On	Off
45 secondes	Off	On
0 seconde	On	On



4.5 Réinitialiser Master

Dans l'environnement d'aujourd'hui, il ya de nombreux éléments de prise de maison qui utilisent les communications radio fréquence. Dans le cas où le 'iVAC Pro Switch "reste pour cause d'une collision de transmissions de fréquence radio, le "iVAC Pro Switch" peut être remis à zéro en déplaçant le sélecteur de mode sur la position On et Off.

4.6 'iVAC Pro Switch "Spécifications

Boîtier en plastique est 5 in. x 5in.x 2 in. Plastique ABS 94V0.

La puissance d'entrée est de 30 in. cordon. de long avec la NEMA prise de Lame droite respective.

La puissance de sortie est prise NEMA Lame droite réceptacle respectif.

Tension dépend du modèle, soit 115 Vac ou 240 Vac.

La capacité actuelle est selon le modèle, soit 15 ampères ou 20 ampères.

Les disjoncteurs sont évalués à 15 ampères ou 20 ampères soit.

Activer le retard. 1,5 secondes.

Temps de désactivation. Programmable à 5, 15, 45 ou 0 seconde.

Gamme de quarante pieds, la ligne de mire.

Plage de température ambiante de fonctionnement 0 - 30 ° C

Fonctions programmables.

L'une des quatre adresses système. L'un des quatre sur Désactiver fois iVAC Pro Switch capacité de commutateur

iVAC Pro Switch	Collecteur de poussière HP
S11515-A-NA	1HP
S11520-A-NA	1.5HP*
S24020NA	2.0HP
S11515-A-NA + iVAC Contactor	2.0 – 10HP

*Remarque : Le S11520-A-NA contrôlera la plupart 1.5HP dépoussiéreurs L'approbation réglementaire.

Certification TUV UL 60950-1 et 60950-1 CSA C22.2

5 Configuration du système et les considérations

5.1 Emplacement

Lors du montage du “Tool Pro iVAC Plus” et “iVAC Pro Switch” unités ne doivent pas être montés sur de gros objets métalliques, car cela peut influer sur la portée opérationnelle entre les unités. Communications à travers les murs peuvent influer sur la gamme de quarante pieds.

5.2 Programmation de l'adresse système

Il est à noter que pour “Tool Plus” et “iVAC Pro Switch” unités »de travailler ensemble, ils doivent être réglés sur le même système d'adresses. Tant le “Tool Plus” et “iVAC Pro Switch” sont expédiés à l'adresse de système réglé à l'adresse A. Ceci peut être modifié s'il ya un affrontement avec un système adjacent ou si deux systèmes sont utilisés dans le même atelier. L'adresse du système est réglée au moyen de positions 1 et 2 sur le commutateur de programme.

5.3 Réglage Temps de désactivation

Cette fonction s'applique à la "iVAC Pro Switch". après l'iVAC Pro Switch' a été chargé d'éteindre par un "Tool Plus" il ya un retard programmable pour permettre à tous de la poussière à effacer à partir du système. Le "iVAC Pro Switch" est livré avec le temps de désactivation fixé à 5 secondes. Le temps peut être réglé à 0 secondes, 5 secondes, 15 secondes ou 45 secondes. L'heure d'arrêt est réglé au moyen de positions 5 et 6 sur l'interrupteur de programme.

5.4 Software minimum Durée

Quand un collecteur de poussière est initialement mis sous tension, il ya un courant de choc lourd pour produire de la chaleur du moteur interne. Si le collecteur de poussière est allumée et éteinte fréquemment

Cette augmentation de puissance peut endommager le moteur. Afin de réduire les risques de dommages, le fabricant spécifie le nombre de fois par le moteur doit être démarré dans un laps de temps. Si le moteur fonctionne dans des conditions

normales pour une période donnée, qu'il se refroidira jusqu'à une température de fonctionnement normale

Cela s'applique principalement à la pour poussière des collectionneurs de 3HP et supérieur. iVAC Pro Switch S11515-A-NA MRT peuvent être obtenue sur commande spéciale BCTINT. Cette iVAC Switch Pro permet le temps d'exécution Minimum doit être défini à 2, 4 ou 8 minutes

5.5 Collecteurs de poussière avec les interrupteurs magnétiques

Dans certains cas, des collecteurs de poussière sont équipés d'interrupteurs magnétiques. Dans ces situations, l'iVAC Pro Switch ou iVAC contacteur doit être installé entre l'Assemblée de commutateur de collecteur de poussière et le moteur. Cette modification doit être effectuée par un électricien agréé

6 Garantie

Le "iVAC Pro Switch" est garanti à l'acheteur original, pour une période d'un an à compter de la date d'achat, contre les défauts de matériaux ou de fabrication. Une preuve d'achat est nécessaire. La Société, BCTINT Limited, obligation en vertu de cette garantie se compose de réparation, de remplacement ou de crédit, à son gré; à condition que le produit n'a pas été mal utilisé, abusé, modifié ou endommagé, tel que déterminé par la société. Cette garantie ne couvre pas, et vise à exclure toute responsabilité de la part de BCTINT Limited pour les dommages indirects, les dommages indirects, les frais de main-d'œuvre ou d'autres coûts encourus dans le cadre de l'achat ou de l'utilisation de la "iVAC Pro Switch". Cette garantie ne s'applique qu'aux "iVAC Pro Switch" appareils achetés au Canada ou aux États-Unis d'Amérique.

Contact

BCTINT Limited
120 Iber Road, Unit 108
Stittsville, ON K2S 1E9
Canada

WWW.ivacswitch.com

Courriel: info@ivacswitch.com

Service à la clientèle Sans frais : 1-800-775-5579

Téléc.:1-613-599-8988

iVAC Pro

MANUAL DEL USUARIO

iVAC Pro SWITCH



www.ivacswitch.com

Introducción

Este Manual del usuario incluye la descripción general, características y Programación de la 'iVAC Pro Switch'. El 'iVAC Pro Switch' es el módulo dentro del 'iVAC Pro System' que se utiliza para controlar el colector de polvo y activarlo o apagado. Funciona en conjunto con una "iVAC Pro Tool Plus", "Pro Tool" o "Pro Remote" y recibe comandos inalámbricos digitales instruyendo para girar el colector de polvo encendido o apagado. Existen tres variantes del 'iVAC Pro Switch' que puede controlar directamente los colectores de polvo desde 1 hasta 2 HP (sec 3.0.). Para colectores de polvo de más de 2HP se requiere que el 'iVAC Contactor'.

Índice

- 1 Advertencias
2. Características físicas
3. Descripción general del "sistema iVAC Pro"
- 4 El "iVAC Pro Switch" Modos de empleo
- 4.1 Modos de empleo

- 4.2 Destinatarios del sistema
- 4.3 Demora en el encendido
- 4.4 Horario de apagado
- 4.5 Reprogramación inicial
- 4.6 Especificaciones del “iVAC Pro Switch”
- 5.0 Sistema Configurar y consideraciones
 - 5.1 Emplazamiento.
 - 5.2 Programación de los destinatarios del sistema
 - 5.3 Programación del horario de apagado
 - 5.4 Software Duración mínima
 - 5.5 Colectores de Polvo con interruptores magnéticos
- 6 Garantía
- Contacto

1. Advertencias

Por favor, lea el manual de instrucciones antes de su uso. El 'iVAC Pro System' es para uso en interiores, en lugares secos solamente. El 'iVAC Pro Switch' sólo debe ser conectada a red de CA circuitos bajo tensión nominal y actual del modelo se utilizan. El receptáculo de Red de CA debe tener facilidad de acceso en el caso de que se requiere la desconexión rápida..

2. Características físicas



3. Descripción general del “sistema iVAC Pro”

El sistema Pro 'iVAC' consiste en una combinación de los siguientes tipos de módulo, para permitir la automatización del taller los usuarios finales. Los módulos son, el 'iVAC Pro Tool', 'iVAC Pro Switch', iVAC Pro Remote, iVAC contactores y una serie de puertas de explosión automática. La unidad "iVAC Pro Tool" interconecta una herramienta eléctrica a la "iVAC Pro System". Inicialmente había tres variantes de la unidad 'iVAC Pro Tool'; T11515NA, T11520NA y T24020NA. Se prevé que estas tres unidades a ser eliminado por el Q1 de 2015 y sustituida por una sola unidad, el "iVAC Pro Tool Plus".

Un Pro Sistema iVAC puede constar de hasta ocho herramientas eléctricas con sus unidades asociadas 'Tool Plus' y al menos un 'iVAC Pro Switch' unidad. Mediante el Sistema de Dirección hasta cuatro Pro Sistemas iVAC pueden operar en el mismo taller. (Sec 4.2)

Si una unidad de "Tool Plus" está en el modo automático cuando su herramienta eléctrica relacionada está encendido, la "Tool Plus" unidad transmitirá un comando, por medio de una

señal inalámbrica digital, a la “iVAC Pro Switch” instruir a él a dar vuelta en el colector de polvo. El “iVAC Pro Switch” unidad está conectada a la red eléctrica de CA a través de su cable de alimentación. Un sistema de recolección de polvo taller se alimenta de la toma de CA de la “iVAC Pro Switch”.

Cuando el “iVAC Pro Switch” recibe una señal de la ‘Tool Plus’, dándole instrucciones para encender, suministrará energía al sistema de recolección de polvo. Después de la herramienta eléctrica se ha apagado, la “iVAC Pro Switch” seguirá proporcionando energía al sistema de recolección de polvo para el tiempo de apagado. El tiempo de apagado se puede programar por medio del control de encendido. El rango para las comunicaciones de radio entre la “Tool Plus” y la “iVAC Pro Switch” es 40 pies. Esto puede ser impactada por paredes u objetos grandes de metal.

Al montar los ‘iVAC unidades Pro’ que NO se deben montar en los objetos metálicos de gran tamaño, ya que esto puede afectar el alcance de las comunicaciones.

Tanto el “Tool Plus” y la “iVAC Pro Switch” tienen una serie de características programables que se establecen por medio del

control de encendido. El control de encendido se puede acceder a través de la pequeña tapa desmontable en la base. Hay tres variantes de la “iVAC Pro Switch” SxxxxyNA con el fin de acomodar los diversos requisitos de potencia de los sistemas de recolección de polvo.

xxx identifica el voltaje nominal de la red eléctrica de CA, que es de 115Vca o de 240Vca. Por otra parte, yy identifica en las unidades la clasificación actual para los cortacircuitos asociados, que es de 15 o 20 Amps.

Variable	iVAC Pro Switch	Colector de polvo HP
115Vca 15 Amp	S11515-A-NA	1 HP
115Vca 20 Amp	S11520-A-NA	1.5 HP*
240Vca 20 Amp	S24020-A_NA	2.0 HP

*NOTA El S11520-A-NA controlará la mayoría de los coleccionistas 1.5HP polvo.

4 El “iVAC Pro Switch”

El “iVAC Pro Switch” está conectado en serie a la red eléctrica de CA y a un sistema asociado de recolección de polvo. El “iVAC Pro Switch” opera conjuntamente con una “iVAC Pro Tool Plus”.

Cada vez que una herramienta eléctrica que está conectada a una “iVAC Pro Tool Plus” es encendida o apagada, la “iVAC Pro Tool Plus” (en el modo Auto) se comunicará con un “iVAC Pro Switch”. A su vez, el “iVAC Pro Switch” reaccionará a la señal recibida encendiendo o apagando el sistema de recolección de polvo.

4.1 Modos de empleo

El “iVAC Pro Switch” tiene tres modos de funcionamiento; Auto - Off - On, según lo establecido por el interruptor de modo.

En el modo Auto, que recibe información de un “iVAC Pro Tool Plus” y se encenderá el sistema de recolección de polvo o desactivar según las instrucciones. En el modo Off, el “iVAC Pro Switch” mantendrá el colector de polvo en un estado apagado. En el modo de encendido, la ‘iVAC Pro Switch’ se encenderá el sistema de recolección de polvo en.

4.2 Destinatarios del sistema

Por medio del interruptor de programa, el “iVAC Pro Switch” puede ser asignado a trabajar en una de las cuatro direcciones del sistema, A, B, C o D. La dirección del sistema es permitir que hasta cuatro sistemas para funcionar de forma independiente, mientras que dentro del alcance de comunicación el uno del otro.

Todas las unidades requeridas para operar conjuntamente, deben ser definidos en la misma dirección del sistema.

Programación de los destinatarios del sistema.

Todos los commutadores aparecen en posición Off [apagado].

Destinatarios del sistema	S1	S2
A	Off	Off
B	On	Off
C	Off	On
D	On	On



4.3 Demora en el encendido

Al recibir un comando de una unidad “Tool Plus” para encender la alimentación a un sistema de recolección de polvo, hay un retraso de 1,5 segundos antes de que la alimentación está activada. Este retardo es evitar sobretensiones dos ocurren al mismo tiempo en un circuito de alimentación de CA que está alimentando tanto la herramienta eléctrica y el sistema de recolección de polvo. Esta función es evitar el disparo del disyuntor principal.

4.4 Horario de apagado

El tiempo de apagado es permitir que el sistema de recolección de polvo para seguir funcionando después de una herramienta eléctrica se ha apagado. Esta característica es para aclarar cualquier residuo restante en la herramienta eléctrica y en el conducto y también puede ser utilizado para evitar los ciclos rápida del sistema de recolección de polvo.

El tiempo de apagado se puede ajustar por medio del control de encendido a 0 segundos, 5 segundos, 15 segundos o 45 segundos.

Nota. Si el tiempo de apagado está ajustado a 0 segundos, el retardo de conexión también se establece en 0 segundos.

Programación del horario de apagado.

Todos los conmutadores aparecen en posición Off [apagado].

Horario	S5	S6
5 segundos	Off	Off
15 segundos	On	Off
45 segundos	Off	On
0 segundos	On	On



4.5 Reprogramación inicial

En el ambiente de hoy hay muchos elementos tienen casa que utilizan comunicaciones de radiofrecuencia. En el caso de que el “iVAC Pro Switch” permanece encendida debido a una colisión de transmisiones de frecuencia de radio, el “iVAC Pro Switch” se puede restablecer moviendo el conmutador de modo a la posición de encendido y luego apagado.

4.6 Especificaciones del “iVAC Pro Switch”

Carcasa de plástico es 5” x 5” x 2” ABS plásticos 94V0.

Cable de alimentación de entrada es 30” largo con la respectiva clavija NEMA Hoja recta.

Toma de corriente de salida es el respectivo receptáculo NEMA Hoja recta.

Tensión depende del modelo, ya sea 115Vac o 240Vac.

La capacidad actual depende del modelo, ya sea 15Amps o 20Amps.

Los disyuntores se han valorado en cualquiera 15Amps o 20Amps.

Activar demora. 1,5 segundos.

Turn Off Time. Programable para 5, 15, 45 o 0 segundos.

Rango, doce metros, línea de visión.

Rango de temperatura ambiente de funcionamiento, 0 - 30C

Funciones programables.

Una de las cuatro direcciones del sistema.

Uno de cada cuatro Turn Off veces

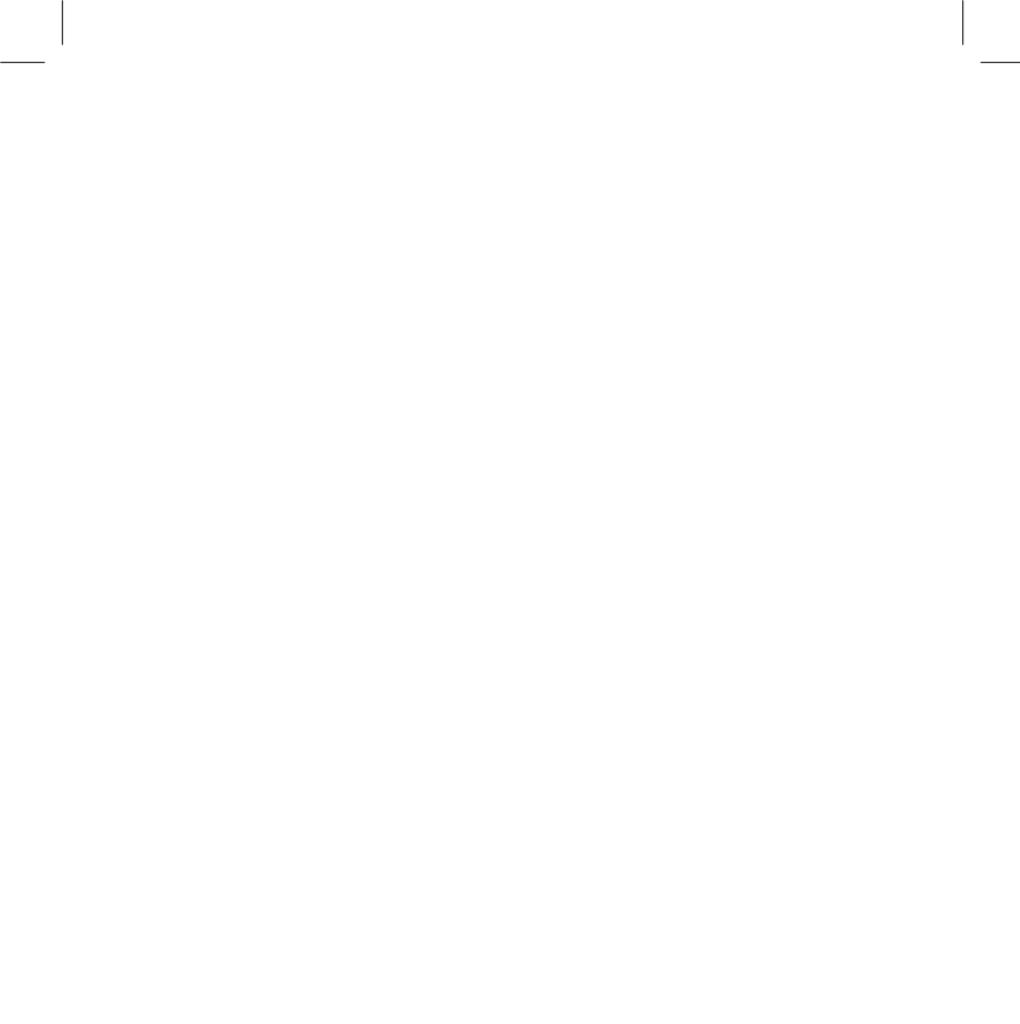
iVAC Pro Capacidad de la unidad de interruptor

iVAC Pro Switch	Colector de polvo HP
S11515-A-NA	1HP
S11520-A-NA	1.5HP
S24020NA	2.0HP
S11515-A-NA + iVAC Contactor	2.0 – 10HP

*NOTA El S11520-A-NA controlará la mayoría de los coleccionistas 1.5HP polvo.

La aprobación regulatoria.

Certificación TUV para UL 60950-1 y CSA C22.2 60950-1



5 Instalación del sistema y consideraciones

5.1 Emplazamiento

Al montar el “iVAC Pro Tool Plus” y “iVAC Pro Switch” "unidades que NO deben ser montados sobre grandes objetos metálicos, ya que esto puede afectar el rango de operación entre las unidades. Comunicaciones a través de paredes pueden afectar el rango de cuarenta pies.

5.2 Programación de los destinatarios del sistema

Cabe señalar que, para “Tool Plus” y “iVAC Pro Switch” Unidades para trabajar juntos se deben establecer en la misma dirección del sistema. Tanto el “Tool Plus” y “iVAC Pro Switch” se envían con la dirección del sistema establecido en Dirección A. Esto se puede cambiar si hay un choque con un sistema adyacente o si dos sistemas se utilizan en el mismo taller. La Dirección Sistema se configura por medio de las posiciones 1 y 2 en el selector de programas.

5.3 Programación del horario de apagado

Esta característica se aplica a la 'iVAC Pro cambiar'. después de la 'iVAC Pro Switch' ha recibido instrucciones para que se apague por un 'Tool Plus' hay un retardo programable para permitir que todo el polvo que desea borrar del sistema. El 'iVAC Pro Switch' se envía con la vuelta de tiempo fijado en 5 segundos. El tiempo puede ser ajustado a 0 segundos, 5 segundos, 15 segundos o 45 segundos. The Turn Off tiempo se establece por medio de las posiciones 5 y 6 del interruptor de programas.

5.4 Minimum Run Time. Software

Cuando inicialmente se alimenta un colector de polvo, hay una fuerte oleada actual para el motor de generación de calor interno. Si el colector de polvo es un ciclo de encendido y apagado con frecuencia este aumento en el poder puede causar daños al motor. Para reducir el riesgo de daño, el fabricante especifica el número de veces que un motor se debe iniciar en un periodo de tiempo. Si el motor funciona en

condiciones normales durante un período determinado se enfriarse hasta una temperatura de funcionamiento normal. Esto se aplica principalmente a coleccionistas de 3HP y superior del polvo. iVAC Pro interruptores S11515-A-NA MRT puede obtenerse en orden especial BCTINT. Este iVAC interruptor Pro permite que el tiempo de ejecución mínimo se establece en 2, 4 u 8 minutos

5.5 Colectores de Polvo con interruptores magnéticos.

En algunos casos los colectores de polvo están equipados con interruptores magnéticos. En estas situaciones que el iVAC cambiar Pro o el iVAC Contactor se debe instalar entre el colector de polvo interruptor de montaje y el motor. Esto debe realizarse por un electricista autorizado

6 Garantía

El “iVAC Pro Switch” está garantizado para el comprador original por un período de un año desde la fecha de compra, contra defectos de materiales o mano de obra. Se requiere prueba de compra. La Compañía, BCTINT Limited, obligación bajo esta garantía consistirá en la reparación, reemplazo o crédito, a su elección; siempre que el producto no ha sido utilizado mal, abusado, alterado o dañado, según lo determinado por la empresa. Esta garantía no cubre, y tiene por objeto excluir, de cualquier responsabilidad por parte de BCTINT Limited por daños incidentales, consecuenciales, la mano de obra u otros costos incurridos en relación con la compra o el uso de la “iVAC Pro Switch”. Esta garantía sólo se aplica a “iVAC Pro Switch” las unidades adquiridas en Canadá o los Estados Unidos de América.

Contacto

BCTINT Limited
120 Iber Road, Unit 108
Stittsville, ON K2S 1E9
Canada
WWW.ivacswitch.com
correo electrónico: info@ivacswitch.com
Servicios al cliente (línea gratuita): 1-800-775-5579
1-613-599-8988

www.ivacswitch.com

10872-0200.